

主要规格参数 Main Specification

项目 Item	单位 Unit	HMC500	HMC500P	HMC630	HMC800	HMC800P
三轴 Three Axis						
X轴行程 X axis travel	mm	700	700	1000	1300	1300
Y轴行程 Y axis travel	mm	580	580	740	900	900
Z轴行程 Z axis travel	mm	580	580	800	900	900
三轴快速移动速度 (X、Y、Z) Rapid traverse (X、Y、Z)	m/min	24	24	24	25	25
工作台 Worktable						
工作台尺寸 (长×宽) Worktable size (L×W)	mm	500×500	500×500	630×700	800×800	800×800
工作台数量 Number of worktable		1	2	1	1	2
工作台最大载荷 Max. load bearing of worktable	kg	500	500	800	1500	1500
T型槽 (宽度×数量×间距) T-slots (W×N×D)	mm	18×5×100	18×5×100	22×5×125	22×5×160	22×5×160
主轴中心线到工作台面距离 Distance from spindle center to worktable surface	mm	120~700	80~660	60~800	100~1000	0~900
工作台中心到主轴端面距离 Distance from worktable center to spindle nose	mm	200~780	200~780	150~950	180~1080	180~1080
工作台分度 Indexing angle of worktable		1°×360	1°×360	1°×360	1°×360	1°×360
主轴 Spindle						
主轴电机 Spindle motor	kw	11/15	11/15	15/18.5	18.5/22	18.5/22
主轴最高转速 Max. speed of spindle	rpm	8000	8000	6000	6000	6000
主轴锥孔 Spindle taper		BT40	BT40	BT50	BT50	BT50
主轴轴承内径 Inner diameter of spindle bearing	mm	φ70	φ70	φ100	φ100	φ100
机床精度 Machine Accuracy						
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.012	0.012	0.012
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.006	0.006	0.008	0.008	0.008
B轴分度精度 B axis indexing accuracy		±10"	±10"	±5"	±12"	±12"
B轴重复分度精度 B axis re-indexing accuracy		±5"	±5"	±3"	±6"	±6"
刀库 Tool Magazine						
刀库容量 Tool magazine capacity		30T	30T	24T/40T	24T/40T/60T	24T/40T/60T
刀具选刀方式 Tool selection way		随机(Up to machine)	随机(Up to machine)	随机(Up to machine)	随机(Up to machine)	随机(Up to machine)
换刀时间 (刀一刀) Tool change time	S	3.0	3.0	4.5/5.5	4.5/5.5	4.5/5.5
机器外型尺寸 Machine dimension						
长×宽×高 L×W×H	mm	2600×3700×2500	2600×4000×2700	2900×3500×4200	3900×4800×3950	4000×5000×3950
机器重量 Machine weight						
机器重量 Machine weight	kgs	11000	12000	13000	17000	21000

HMC630卧式加工中心 HMC630 Horizontal Machining Center



主要规格参数 Main Specification

项目 Item	单位 Unit	VMC(VC)610	VMC(VC)650
工作台 Worktable			
工作台面积 Worktable size	mm	320 × 1000	420 × 800
T型槽 T-slot size		3 × 18	3 × 18
T型槽间距 T-slot pitch	mm	80	135
行程 Travel			
左右行程(X轴) X axis travel	mm	610	650
前后行程(Y轴) Y axis travel	mm	330	400
上下行程(Z轴) Z axis travel	mm	406	480
加工范围 Machining range			
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	360	480
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	150~556	80~560
外形尺寸 Machine dimension			
长 × 宽 × 高 L × W × H	mm	2260 × 1700 × 2200	2300 × 2300 × 2500
重量 Machine weight			
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	Kg	400	600
机床重量 Machine weight	Kg	3000	5000
主轴 Spindle			
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40
主轴功率(基本配置) Spindle power	Kw	5.5	5.5/7.5
最高转速(基本配置) Max. spindle speed	rpm	6000	8000
进给(进给) Feed			
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	4000	6000
快速移动速度(X/Y/Z) Rapid feed speed(X/Y/Z)	m/min	10/10/8	15/15/12
定位精度(国家标准) Positioning accuracy (National standard)			
定位精度(X、Y、Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	± 0.015	± 0.012
重复定位精度 (X、Y、Z) Re-positioning accuracy(X/Y/Z)	mm	± 0.008	± 0.008

※：本公司保留机床参数、配件及外观变更之权利，如有更改，恕不另行通知。

※：The company reserves the right to alter the machine tool parameters, parts and outlook. If there is any modification, advance notice won't be given then.

立式加工中心(硬轨)

VMC-Vertical Machining Center (hard track)



VMC(VC)-650

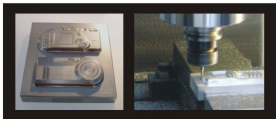


VMC(VC)-610





VMC(VC)-855



主要规格参数 Main Specification

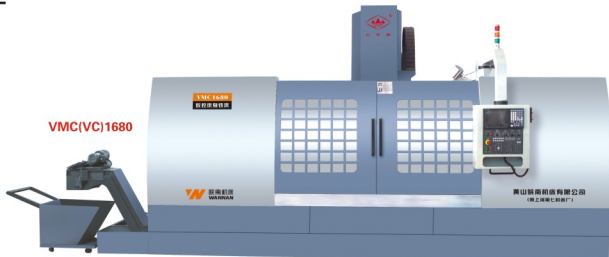
项目 Item	单位 Unit	VMC(VC)850	VMC(VC)855	VMC(VC)1055	VMC(VC)1060	VMC(VC)1165
工作台 Worktable						
工作台面积 Worktable size	mm	530 × 1000	550 × 1000	550 × 1150	600 × 1300	650 × 1300
T型槽 T-slot size		5 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 18
T型槽间距 T-slot pitch	mm	100	100	100	120	130
行程 Travel						
左右行程(X轴) X axis travel	mm	800	850	1000	1000	1100
前后行程(Y轴) Y axis travel	mm	500	550	550	600	650
上下行程(Z轴) Z axis travel	mm	640	650	600	620	620
加工范围 Machining range						
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	575	610	600	655	700
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	130~770	125~775	100~700	130~750	120~740
外形尺寸 Machine dimension						
长 × 宽 × 高 L × W × H	mm	2700 × 2300 × 2800	2700 × 2510 × 3000	2700 × 2450 × 2700	3300 × 2700 × 3000	3511 × 2700 × 2800
重量 Machine weight						
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	Kg	700	700	800	1000	1000
机床重量 Machine weight	Kg	6500	7000	7500	8500	9000
主轴 Spindle						
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
主轴功率(基本配置) Spindle power	Kw	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11
最高转速(基本配置) Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000	8000
进给(直联) Feed						
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
快速移动速度(X/Y/Z) Rapid feed speed(X/Y/Z)	m/min	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12
定位精度(国家标准) Positioning accuracy (National standard)						
定位精度(X、Y、Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	±0.012	±0.012	±0.012	±0.012	±0.012
重复定位精度(X、Y、Z) Re-positioning accuracy(X/Y/Z)	mm	±0.008	±0.008	±0.008	±0.008	±0.008

※: 本公司保留机床参数、配件及外观定更之权利, 如有更改, 恕不另行通知。
主轴转速10000, 12000rpm 须特殊订货。

※: The company reserves the right to alter the machine tool parameters, parts and outlook.
If there is any modification, advance notice won't be given then.
Spindle speeds of 10,000 p.m and 12,000 p.m are apt to special orders.

VMC(VC)-1060





VMC(VC)1680



VMC(VC)-1270/1265

立式加工中心(硬轨)

VMC-Vertical Machining Center (hard track)



说明:

- VC—数控床身铣系列
VC— CNC Bed-type Milling Machine Series
- VMC—立式加工中心系列
VMC—Vertical Machining Centres Series

主要规格参数 Main Specification

项目 Item	单位 Unit	VMC(VC)1265	VMC(VC)1270	VMC(VC)1370	VMC(VC)1475	VMC(VC)1580	VMC(VC)1680
工作台 Worktable							
工作台面积 Worktable size	mm	650 × 1400	700 × 1400	700 × 1500	750 × 1600	800 × 1700	800 × 1800
T型槽 T-slot size		5 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 22	5 × 22
T型槽间距 T-slot pitch	mm	130	130	140	140	150	150
行程 Travel							
左右行程(X轴) X axis travel	mm	1200	1200	1200	1400	1500	1600
前后行程(Y轴) Y axis travel	mm	650	700	700	750	800	800
上下行程(Z轴) Z axis travel	mm	620	650	650	650	690	690
加工范围 Machining range							
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	700	750	820	820	850	850
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	130~750	70~720	100~750	100~750	150~840	150~840
外形尺寸 Machine dimension							
长 × 宽 × 高 L × W × H	mm	3400 × 2800 × 3000	3700 × 2900 × 3000	3900 × 3060 × 3000	3900 × 3060 × 3100	4300 × 3600 × 3200	4500 × 3600 × 3200
重量 Machine weight							
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	Kg	1200	1200	1200	1300	1500	1600
机床重量 Machine weight	Kg	9500	9500	10500	11000	14000	14500
主轴 Spindle							
主轴孔锥度 Spindle hole taper		B140/B150	B150	B150	B150	B150	B150
主轴功率(基本配置) Spindle power	Kw	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
最高转速(基本配置) Max. spindle speed	rpm	8000/6000	6000	6000	6000	6000	6000
进给(直联) Feed							
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	5000	5000	5000	5000	5000	5000
快速移动速度(X/Y/Z) Rapid feed speed(X/Y/Z)	m/min	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	12	12
定位精度(国家标准) Positioning accuracy (National standard)							
定位精度(X、Y、Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	±0.012	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015
重复定位精度(X、Y、Z) Re-positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	±0.008	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01

※: 本公司保留机床参数、配件及外观变更之权利, 如有更改, 恕不另行通知。
※: The company reserves the right to alter the machine tool parameters, parts and outlook.
If there is any modification, advance notice won't be given then.

立式加工中心(硬轨)

VMC-Vertical Machining Center (hard track)

主要规格参数 Main Specification

项目 Item	单位 Unit	VMC(VC)1690	VMC(VC)1890	VMC(VC)2011	VMC(VC)2511
工作台 Worktable					
工作台面积 Worktable size	mm	900 × 1800	900 × 2000	1100 × 2300	1100 × 2700
T型槽 T-slot size		5 × 22	5 × 22	7 × 22	7 × 22
T型槽间距 T-slot pitch	mm	150	150	150	150
行程 Travel					
左右行程(X轴) X axis travel	mm	1600	1800	2000	2500
前后行程(Y轴) Y axis travel	mm	900	900	1100	1100
上下行程(Z轴) Z axis travel	mm	700	700	800	800
加工范围 Machining range					
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	950	950	1150	1150
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	150~850	150~850	150~950	150~950
外形尺寸 Machine dimension					
长 × 宽 × 高 L × W × H	mm	4500 × 3700 × 3200	4800 × 3700 × 4000	5700 × 4100 × 3400	6600 × 4100 × 3400
重量 Machine weight					
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	Kg	1500	1700	4500	4500
机床重量 Machine weight	Kg	15000	16000	22000	24000
主轴 Spindle					
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率(基本配置) Spindle power	Kw	15/18.5	18.5/22	18.5/22	18.5/22
最高转速(基本配置) Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000
进给(直线) Feed					
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	5000	5000	5000	5000
快速移动速度(X/Y/Z) Rapid feed speed(X/Y/Z)	m/min	12	12	12	12
定位精度(国家标准) Positioning accuracy (National standard)					
定位精度(X、Y、Z) Positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015
重复定位精度(X、Y、Z) Re-positioning accuracy (X/Y/Z)	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01





<<XK5025B/XK5030B

数控铣床

CNC Milling Machine



<<XK713



XK5325A/XK5328B>>

主要规格参数 Main Specification

项目 Item	单位 Unit	XK5025B	XK5030B	XK5325A	XK5328B	XK713
工作台台面尺寸 Worktable size	mm	250 × 1100	300 × 1100	254 × 1270	280 × 1270	320 × 1000
工作台纵向行程 X轴 Longitudinal travel of worktable	mm	500	600	720		610(25")
横向行程 Y轴 Cross travel of worktable	mm		280	360		330(13")
套筒行程 Z轴 Sleeve travel	mm		100	110		406(16")
工作台升降行程 (自动) Vertical travel of worktable (automatic)	mm		370	440		
工作台T型槽数 Worktable T slot number			3	3		3
工作台T型槽宽度和槽间距离 T slots width and distance	mm		14 × 63	14 × 80		18 × 80
主轴孔锥度 Spindle taper			7:24 No.40	R8		BT40
主轴转速范围 Spindle speed	r/min		200-2500	80-5440		6000
进给电机最大静转矩 X、Y Max. static torque of feed drive motor X, Y	N · m		16	16		
进给电机最大静转矩 Z Max. static torque of feed drive motor Z	N · m		12	12		
进给速度范围 X、Y Feed speed range X, Y	mm/min		5-2000	5-1000		5-4000
进给速度范围 Z Feed speed range Z	mm/min		5-800	5-400		5-3000
快速移动速度 X、Y Rapid feed speed X, Y	mm/min		3000	3000		8000
快速移动速度 Z Rapid feed speed Z	mm/min		1500	1500		6000
主轴中心线距立柱距离 Distance between spindle center to column	mm					360
主轴端面到工作台距离 Distance between spindle nose to worktable surface	mm					150-556
工作台承重 Bearing weight of worktable	Kg		280	250		300
精度 分辨率 Resolution accuracy	mm		0.004	0.004		0.004
精度 定位精度 Positioning accuracy	mm		0.025/300	0.025/300		± 0.020
精度 重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm		0.015	0.015		± 0.012
主电机功率 Main motor power			4KW	3HP		3.75KW
机床外形尺寸 Machine dimension	mm		1500 × 1470 × 1800	1610 × 1600 × 2200		1800 × 2100 × 2200
包装箱尺寸 Packing carton size	mm		1534 × 1540 × 2200	1700 × 1614 × 2300		
机床净重 Net weight of machine	Kg		1800	1500		2500

注：数控系统标配为凯恩帝系统。
根据用户要求可选 广数/华中世纪星系统。
均可配第四轴。

Note: CNC system standard allocation: KND system
Optional according to the users' requirements GSK / HNC System.
All can match with fourth axis.

主要性能、用途和结构特点

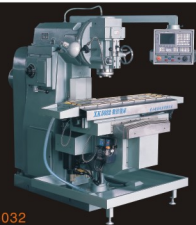
- 三坐标联动。适用于加工各种几何形状复杂，精度要求较高的零件的单元及批量生产。如凸轮、样板、靠模、模具、弧形槽等，广泛适用于机械加工各行业。
- 机床各导轨副采用耐磨铸铁或采用高频率淬火处理，具有很高的耐磨性和附性。
- 工作台采用电子聚集集中润滑。三个坐标传动均采用高精度滚珠丝杠，由混合式步进电机或伺服电机直接驱动，精度高。
- 采用进口或国产CNC，易于操作编程，效率高，系统性能稳定。

Main characteristics, usage:

CNC milling machine can be used in 3 axis (X, Y, Z) simultaneously control and fit for all works of complex and high accuracy, such as cam, templates, molding tool, curved grooves, etc. The machine is situated in various workshops of machinery building and military industry.

Construction features:

- 1 • All slide ways adopt high quality cast or hardened, ensure high wearability and rigidity.
- 2 • Electronic pump centralized lubricating system.
- 3 • Three axis adopts high accuracy ball screw and driven by servo or step motor to ensure high sensitivity and accuracy.
- 4 • Imported or domestic CNC systems for your choose. With a stable system performance, machines can be easily and efficiently operated.



XK5032

数控铣床

CNC Milling Machine



XK6132



XK6125B

主要规格参数 Main Specification

项目 Item	单位 Unit	XK5042	XK6042	XK5032	XK6132	XK6125B
工作台台面尺寸 Worktable size	mm	420 × 1800	420 × 1800	320 × 1320 320 × 1600	320 × 1320 320 × 1600	250 × 900
工作台最大纵向行程 Max. longitudinal travel of worktable	mm	1100(1250)	1100(1250)	700 1150	700 1150	500
工作台最大横向行程 Max. cross travel of worktable	mm	400	400	300	300	120
工作台最大垂直行程 Max. vertical travel of worktable	mm	375	375	300	300	300
T型槽数 T slot number	mm	3	3	3	3	3
T型槽宽度 T slot width	mm	18	18	18	18	14
T型槽间距离 Distance between T slots	mm	100	100	80	80	54
主轴孔锥度 Spindle taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	莫氏Morse 3#
卧刀杆直径 Arbor diameter			φ32 φ40		φ22 φ27 φ32	φ22 φ27
主轴轴向最大移动距离 Max.spindle travel	mm	85		75		
立铣头最大回转角度 Max. turning angle of vertical milling head	mm	±45°		±45°		
主轴端面至工作台面之间的距离 Distance between spindle nose to worktable surface	mm	125~500		140~410		
床身垂直导轨至主轴中心线的距离 Distance between vertical guideway to spindle center	mm	450		380		
床身垂直导轨至工作台中心线的距离 Distance between vertical guideway to worktable center	mm			285~585		
主轴变速级数 Spindle speed steps	mm	18	18	18	18	12
主轴转速范围 Spindle speed ranges		30~1500	30~1500	30~1500	30~1500	32~1250
主轴电动机功率 Main motor power	r/min	11	11	7.5	7.5	2/2.4
主轴电动机转速 Main motor rotating speed	Kw			960	960	1460/2880
工作台纵向切削进给速度 Feed speed ranges Longitudinal X	r/min	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~600
工作台横向切削进给速度 Cross Y	mm/min	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~400
工作台升降切削进给速度 Vertical Z	mm/min	5~1000	5~1000	5~1000	5~1000	5~300
工作台纵向快速进给速度 Rapid feed speed ranges Longitudinal X	mm/min	4000	4000	4000	4000	0~2000
工作台横向快速进给速度 Cross Y	mm/min	3000	3000	3000	3000	0~2000
工作台升降快速进给速度 Vertical Z	mm/min	2000	2000	2000	2000	0~500
精度分辨率 Resolution accuracy		0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.025/300	0.025/300	0.025/300	0.025/300	0.025/300
重复定位精度 Re-positioning accuracy		0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
机床外形 Machine dimension	mm	2522 × 2265 × 2432	2522 × 2265 × 2047	2245 × 1780 × 1920	2245 × 1780 × 1920	1400 × 1450 × 1728
机床净重 Net weight of machine	Kg	5100	5100	3300 3400	3100 3200	1320

注：数控系统标配为凯恩帝系统。
根据用户要求可选 广数/华中世纪星系统。均可配第四轴。

Note: NC system standard allocation: KND system
Optional systems according to the users' requirements: GSK / HNC system.
All can match with fourth axle.