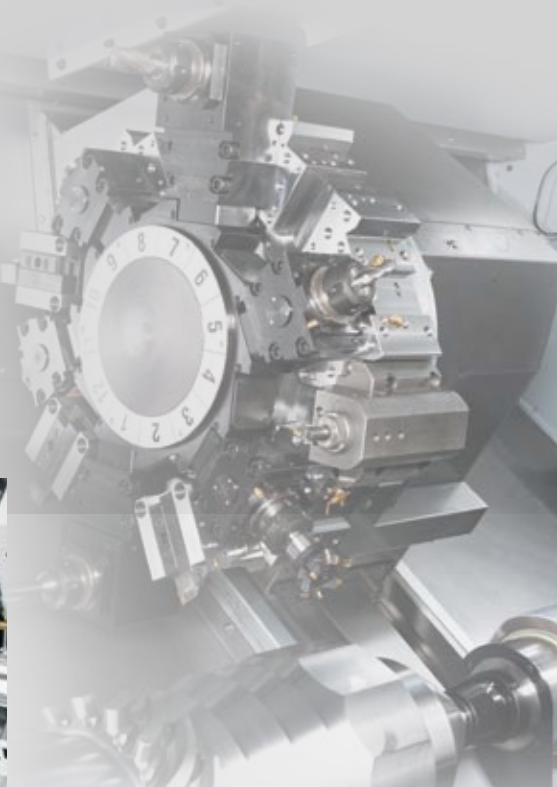
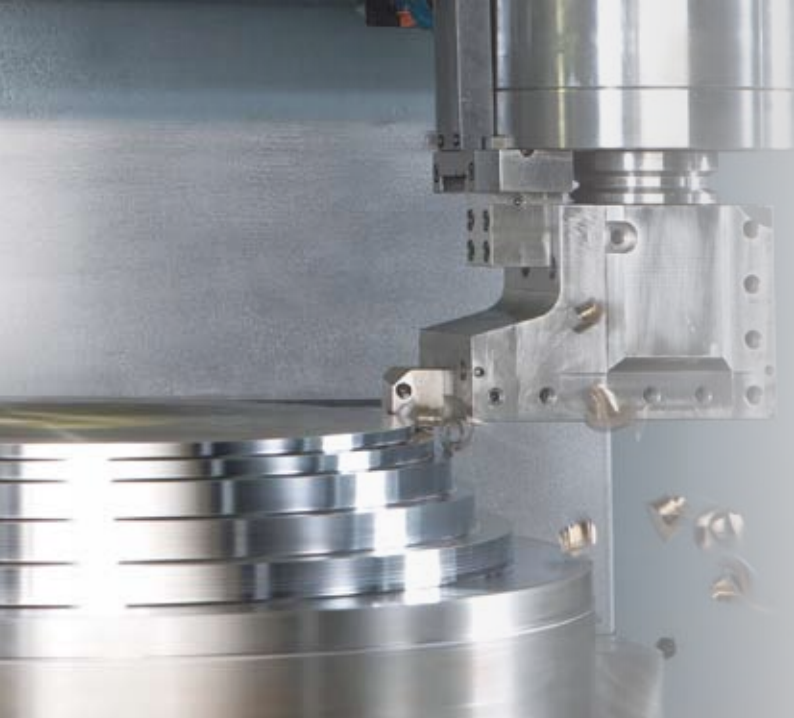




ACCUWAY



TOTAL SOLUTION

Vertical Machining & Turning Center

Item / Model		UM-50	UM-60
Spindle speed 主軸轉速	rpm	10000 (12000)	8000 (10000)
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT30	BT40
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z軸行程	mm	500 / 400 / 300	600 / 510 / 510
Table dimension 工作台尺寸	mm	620 x 420	750 x 560
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	300	500
Rapid traverse rate [X/Y/Z] 快速進給速度	m / min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 30
Cutting feed rate 切削進給速	m / min	12	
Guideway type 滑軌形式		Linear	
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	14 (20)	24
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Turret Type	Arm Type
Max. tool length 刀具最大長度	mm	250	300
Controller 控制器		FANUC Oi-Mate	FANUC Oi-MD
High speed high precision 高速高精度機能		-	AICC
Spindle motor power [Cont. / 30min] 主軸馬達	kW	3.7 / 5.5	7.5 / 11
Machine dimension [L × W × H] 機器尺寸	m	1.5 × 1.6 × 2.3	2 × 2.3 × 2.6
Net weight 淨重	kg	2200	5000

UM-50/60





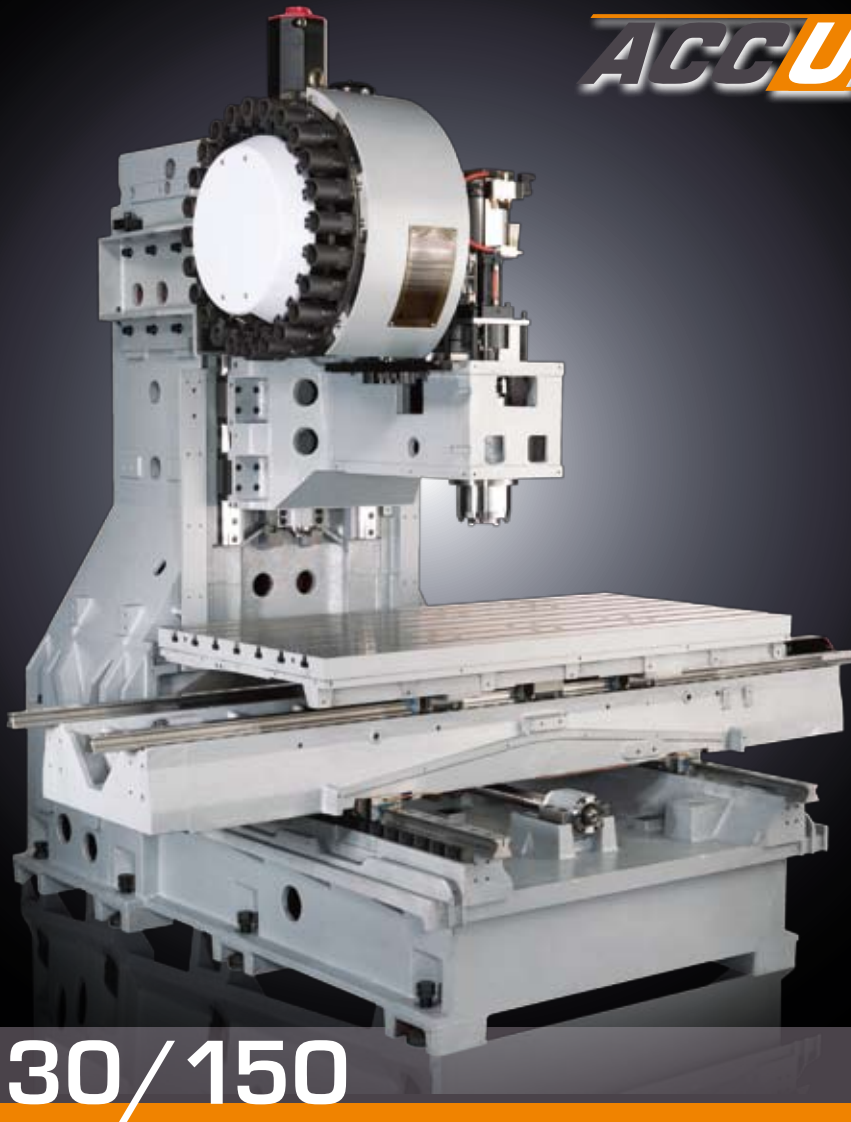
UM-85/85H

Item / Model		UM-85	UM-85H
Spindle speed 主軸轉速	rpm	8000 (10000)	12000 (15000)
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40	
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z軸行程	mm	850 / 550 / 550	
Table dimension 工作台尺寸	mm	1100 × 600	
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1000	
Rapid traverse rate [X/Y/Z]快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30	42 / 42 / 30
Cutting feed rate 切削進給速	m / min	12	
Guideway type 滑軌形式		Linear	
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	24 (32)	
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type	
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300	
Controller 控制器		FANUC Oi-MD	FANUC 31i-B
High speed high precision 高速高精度機能		AICC	AICC II
Spindle motor power [Cont. / 30min] 主軸馬達	kW	7.5 / 11 (15 / 18.5)	
Machine dimension [L × W × H] 機器尺寸	m	2.7 × 2.2 × 3	
Net weight 淨重	kg	7000	

Item / Model		UM-110	UM-110H	UM-1165
Spindle speed 主軸轉速	rpm	8000 (10000)	12000 (15000)	8000 (10000)
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40		
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z軸行程	mm	1100 / 550 / 550		1100 / 650 / 600
Table dimension 工作台尺寸	mm	1200 × 600		1200 × 650
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1200		
Rapid traverse rate [X/Y/Z]快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30	42 / 42 / 30	36 / 36 / 36
Cutting feed rate 切削進給速	m / min	12		
Guideway type 滑軌形式		Linear		
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	24 (32)		
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type		
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300		
Controller 控制器		FANUC Oi-MD	FANUC 31i-B	FANUC Oi-MD
High speed high precision 高速高精度機能		AICC	AICC II	AICC
Spindle motor power [Cont. / 30min] 主軸馬達	kW	7.5 / 11 (15 / 18.5)		
Machine dimension [L × W × H] 機器尺寸	m	3 × 2.2 × 3		
Net weight 淨重	kg	7500		

UM-110/110H/1165





UM-130/150

Item / Model		UM-130	UM-150
Spindle speed 主軸轉速	rpm	8000 (10000)	
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40	
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	1300 / 650 / 550	1500 / 750 / 550
Table dimension 工作台尺寸	mm	1500 × 650	1600 × 750
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1500	
Rapid traverse rate [X/Y/Z] 快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30	
Cutting feed rate 切削進給速	m / min	12	
Guideway type 滑軌形式		Linear	
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	24 (32)	
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type	
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300	
Controller 控制器		FANUC Oi-MD	
High speed high precision 高速高精度機能		AICC	
Spindle motor power [Cont. / 30min] 主軸馬達	kW	15 / 18.5	
Machine dimension [L × W × H] 機器尺寸	m	3.3 × 2.7 × 3	3.7 × 2.9 × 3
Net weight 淨重	kg	9000	10500

Item / Model		UM-110	UM-130	UM-150	UM-160
Spindle speed 主軸轉速	rpm	6000			
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT50			
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z軸行程	mm	1100 / 550 / 550	1300 / 650 / 550	1500 / 750 / 550	1600 / 850 / 850
Table dimension 工作台尺寸	mm	1200 x 600	1500 x 650	1600 x 750	1700 x 880
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1200	1500		2000
Rapid traverse rate [X/Y/Z] 快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30			15 / 15 / 15
Cutting feed rate 切削進給速	m / min	12			
Guideway type 滑軌形式		Linear			Box
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	24 [32]			
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type			
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300			
Controller控制器		FANUC Oi-MD			
High speed high precision 高速高精度機能		AICC			
Spindle motor power [Cont. / 30min] 主軸馬達	kW	15 / 18.5			15 / 18.5 (2-speed Gearbox)
Machine dimension [L × W × H] 機器尺寸	m	3 × 2.2 × 3	3.3 × 2.7 × 3	3.7 × 2.9 × 3	4.4 × 3.2 × 3.2
Net weight 淨重	kg	7500	10000	11500	15000

UM-110/130/150/160(BT50)





UM-350/500

Item / Model		UM-350	UM-500
Spindle speed 主軸轉速	rpm	12000 [15000]	
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40	
X-axis travel X軸行程	mm	700	1000
Y-axis travel Y軸行程	mm	550	650
Z-axis travel Z軸行程	mm	740	
A-axis travel A軸行程	mm	± 120	
C-axis travel C軸行程	mm	360	
Table dimension 工作台尺寸	mm	φ 350	φ 500
Max. table loading at 0 degree 工作台 0° 最大負載	kg	200	300
Max. table loading at 90 degree 工作台 90° 最大負載	kg	200	250
Rapid traverse rate [X/Y/Z] 快速進給速度	m / min	42 / 42 / 30	30 / 30 / 30
Cutting feed rate 切削進給速	m / min	12	
Guideway type 滑軌形式		Linear	
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	24 [32/40]	
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type	
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300	
Controller 控制器		FANUC 31i-B	
Spindle motor power [Cont. / 30min] 主軸馬達	kW	7.5 / 11 [15/18.5]	
Machine dimension [L × W × H] 機器尺寸	m	2.7 × 2.2 × 3.2	3 × 2.2 × 3.2
Net weight 淨重	kg	7500	9000



UL-15/20

Item / Model		UL-15	UL-20
Controller 控制器		FANUC Oi-TD	
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	455	
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	260	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	330	
Max. turning length 最大加工長度	mm	300	600
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	0	
Guideway type 滑軌型式		Box (Linear)	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 (A2-5)	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8 (6)	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	62 (56 / 76)	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 (6000 / 4000)	
Spindle motor power [Cont./30min] 主軸馬力	kW	11 / 15	
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 (44 / 65)	
Z-axis travel Z軸行程	mm	350	625
X-axis travel X軸行程	mm	175	
Tooling system 刀具型式		BOT (BMT)	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo mechanical)	
Number of tools 刀具數	station	8 (10/12)	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25 (20)	
Round tool shank size 撈刀尺寸	mm	32	
Tailstock body travel 尾座行程	mm	200	400
Quill travel 頂心行程	mm	80	150
Quill diameter 頂心直徑	mm	70	
Quill taper 頂心錐度	MT#	4	
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	1.9 × 1.3 × 1.6	2.4 × 1.3 × 1.6
Net weight 淨重	kg	3000	3500

Item / Model		JT-150	JT-200
Controller 控制器		FANUC Oi-TD	
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	505	
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	318	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	350	
Max. turning length 最大加工長度	mm	320	570
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	45	
Guideway type 滑軌型式		Linear	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 (A2-5)	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8 (6)	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	62 (56 / 76)	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 (6000 / 4000)	
Spindle motor power[Cont./30min] 主軸馬力	kW	7.5 / 11	
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 (44 / 65)	
Z-axis travel Z軸行程	mm	350	600
X-axis travel X軸行程	mm	220	
Tooling system 刀具型式		BOT (BMT)	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo mechanical)	
Number of tools 刀具數	station	8 (10 / 12)	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25 (20)	
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	32	
Tailstock body travel 尾座行程	mm	295	545
Quill travel 頂心行程	mm	150	
Quill diameter 頂心直徑	mm	70	
Quill taper 頂心錐度	MT#	4	
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	2.2 × 1.6 × 1.7	3 × 1.6 × 1.7
Net weight 淨重	kg	3000	3300

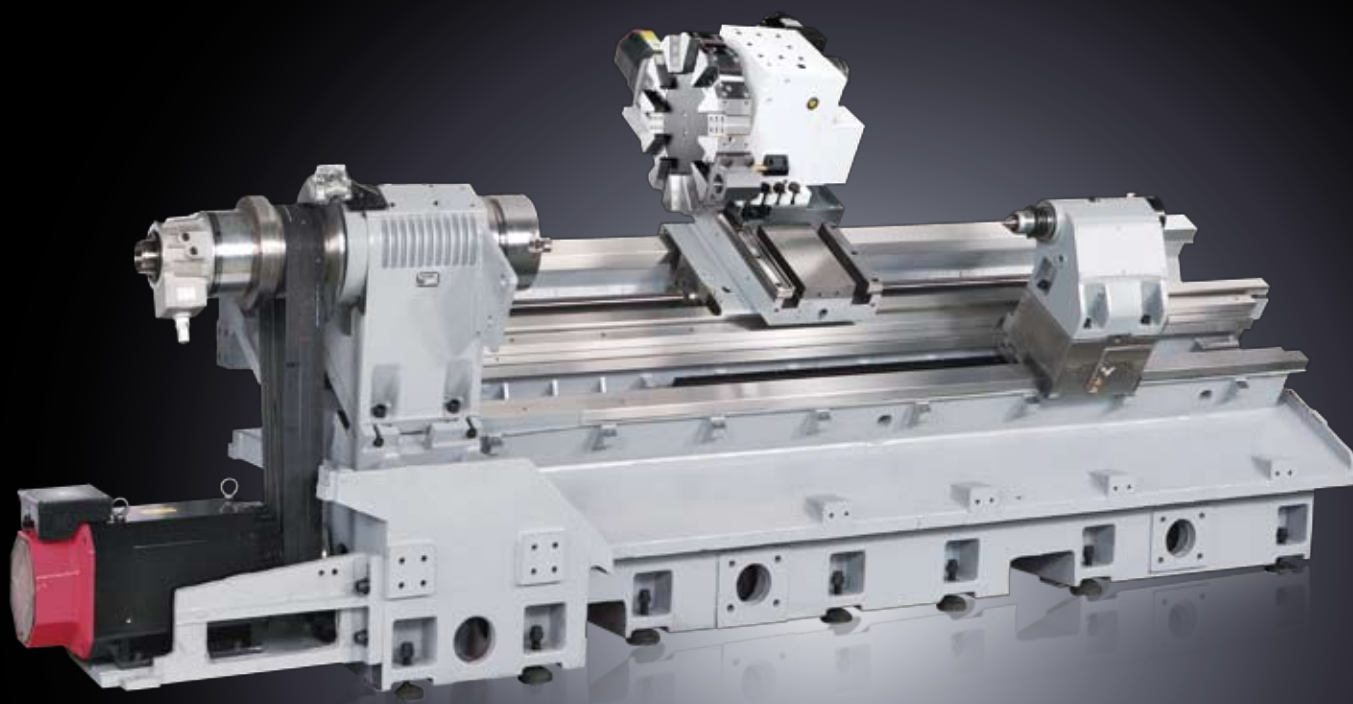
JT-150/200



Item / Model		UT-200	UT-200L
Controller 控制器		FANUC Oi-TD	
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	505	
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	318	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	350	
Max. turning length 最大加工長度	mm	570	1000
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	45	
Guideway type 滑軌型式		Box	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 (A2-5 / A2-8)	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8 (6 / 10)	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	62 (56 / 76 / 86)	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 (6000 / 4000 / 3500)	
Spindle motor power[Cont./30min] 主軸馬力	kW	11 / 15 (15 / 18.5)	
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 (44 / 65 / 75)	
Z-axis travel Z軸行程	mm	600	1050
X-axis travel X軸行程	mm	220	
Tooling system 刀具型式		BOT (VDI / BMT)	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo mechanical)	
Number of tools 刀具數	station	8 (10 / 12)	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25 (20)	
Round tool shank size 撈刀尺寸	mm	32	
Tailstock body travel 尾座行程	mm	545	1045
Quill travel 頂心行程	mm	80	
Quill diameter 頂心直徑	mm	75	
Quill taper 頂心錐度	MT#	4	
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	2.9 × 1.6 × 1.7	3.7 × 1.6 × 1.7
Net weight 淨重	kg	3600	5200

UT-200/200L





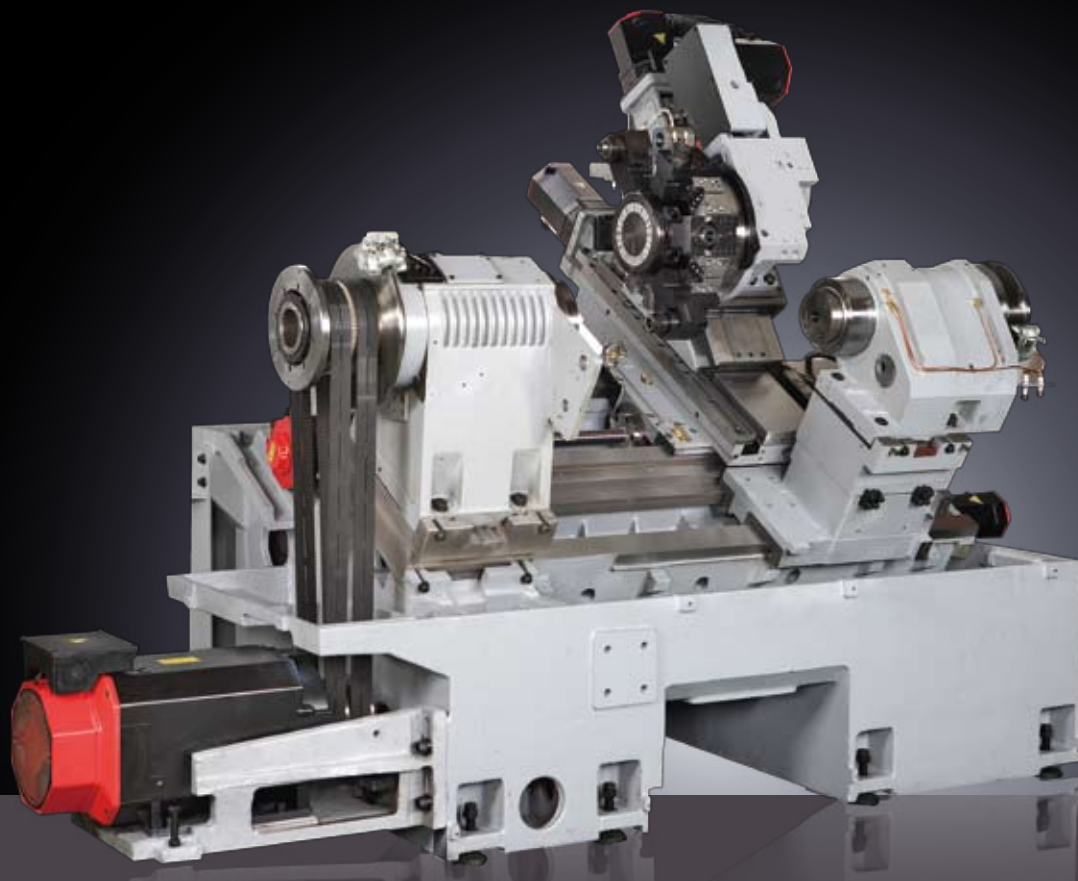
UT-300 Series

Item / Model		UT-300	UT-300L	UT-300LX	UT-300LX2	UT-300LX3
Controller 控制器		FANUC Oi-TD				
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	612				
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	388				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	500				
Max. turning length 最大加工長度	mm	700	1200	1640	2200	3000
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	30				
Guideway type 滑軌型式		Box				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8 (A2-11)				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	10 (12 / 15)				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	86 (101 / 116)				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	3500 (2700 / 2500)				
Spindle motor power [Cont./30min] 主軸馬力	kW	15 / 18.5 (18.5 / 22)				
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	75 (90 / 105)				
Z-axis travel Z軸行程	mm	750	1250	1700	2250	3100
X-axis travel X軸行程	mm	250 + 50				
Tooling system 刀具型式		BOT (VDI / BMT)				
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo mechanical)				
Number of tools 刀具數	station	12				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25				
Round tool shank size 撈刀尺寸	mm	40				
Tailstock body travel 尾座行程	mm	540	1040	1600	2040	2840
Quill travel 頂心行程	mm	120				
Quill diameter 頂心直徑	mm	85				
Quill taper 頂心錐度	MT#	5				
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3 × 1.8 × 1.8	3.6 × 1.8 × 1.8	4.5 × 1.8 × 1.8	5.1 × 1.8 × 1.8	6.5 × 1.8 × 1.8
Net weight 淨重	kg	5500	6000	7500	9000	12000

Item / Model		UT-200S		UT-200SM	UT-200SY	UT-200Y
Controller 控制器		FANUC Oi-TD				
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	522			600	
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	318			400	
Spindle max. turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	260			240	
Sub-spindle max. turning diameter 副主軸最大加工直徑	mm	203	260		240	-
Max. turning length 最大加工長度	mm	450			440	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 (4000)				
Sub spindle motor power [Cont./30min] 主軸馬力	kW	11 / 15				
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 (65)				
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	A2-5				-
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	6				-
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	6000				-
Spindle motor power[Cont./30min] 副主軸馬力	kW	5.5 / 7.5				-
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	44				-
Z-axis travel Z軸行程	mm	570				
Y-axis travel Y軸行程	mm	-			± 40	
X-axis travel X軸行程	mm	200	220			
B-axis travel B軸行程	mm	585				-
Tooling system 刀具型式		BOT (VDI)		BMT (VDI)		
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo)		Servo mechanical		
Number of tools 刀具數	station	12				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	20				
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	32				
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	2.9 × 1.6 × 1.7	2.9 × 1.6 × 1.7	3.2 × 1.6 × 2	3.2 × 1.6 × 2	
Net weight 淨重	kg	4000	4000	4500	4500	

UT-200S/200SM/200SY/200Y



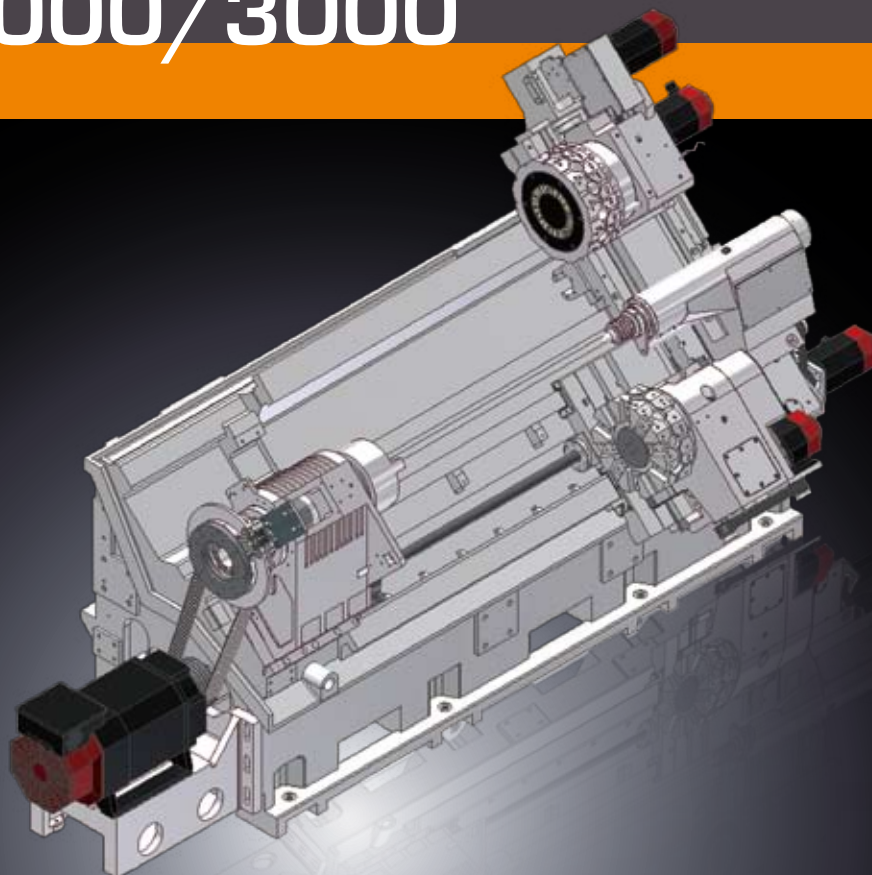


UT-300S/300SM/300SY/300Y

Item / Model		UT-300S	UT-300SM	UT-300SY	UT-300Y
Controller 控制器		FANUC Oi-TD			
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	612		910	
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	388		720	
Spindle max. turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	420		450	
Sub-spindle max. turning diameter 副主軸最大加工直徑	mm		375		-
Max. turning length 最大加工長度	mm		610		
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA		A2-8 (A2-11)		
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch		10 (12 / 15)		
Spindle speed 主軸轉速	rpm		3500 (2700 / 2500)		
Spindle motor power [Cont./30min] 主軸馬力	kW		15 / 18.5 (18.5 / 22)		
Bar capacity 棒材通孔徑	mm		75 (90 / 105)		
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA		A2-5		-
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch		6		-
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm		6000		-
Sub spindle motor power [Cont./30min] 副主軸馬力	kW		5.5 / 7.5		-
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm		44		-
Z-axis travel Z軸行程	mm		750		
Y-axis travel Y軸行程	mm			± 50	
X-axis travel X軸行程	mm	300		275	
B-axis travel B軸行程	mm	700		660	-
Tooling system 刀具型式		BOT (VDI)		BMT (VDI)	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo)		Servo mechanical	
Number of tools 刀具數	station		12		
Square tool shank size 車刀尺寸	mm		25		
Round tool shank size 鏟刀尺寸	mm		40		
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3 × 1.9 × 2	3 × 1.9 × 2	3.5 × 2 × 2.2	3.2 × 2 × 2.1
Net weight 淨重	kg	5900	5900	6500	6000

Item / Model		UT-2000T2	UT-2000T2M	UT-3000T2	UT-3000T2M
Controller 控制器		FANUC Oi-TD			
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	550		650	
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	430		480	
Spindle max. turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	260		510	
Max. turning length 最大加工長度	mm	765		1000	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 (A2-8)		A2-8 (A2-11)	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8 (10)		10 (12 / 15)	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	62 (76 / 86)		90 (101 / 116 / 131)	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 (4000/3500)		3500 (2700/2500/2000)	
Spindle motor power[Cont./30min] 主軸馬力	kW	11 / 15		15 / 18.5	
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 (65 / 75)		75 (90 / 105)	
Z-axis travel Z軸行程	mm	Z1 / Z2 : 800		Z1 / Z2 : 1030	
X-axis travel X軸行程	mm	X1: 220 X2:140		X1: 285 X2:230	
Rapid traverse rate [X/Z] axis 快速進給速度	m/min	20 / 20		15 / 20	
Tooling system 刀具型式		BOT (VDI)	BMT(VDI)	BOT (VDI)	BMT(VDI)
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo	Servo mechanical	Servo	Servo mechanical
Number of tools 刀具數	station	12 + 10 = 22			
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	20			
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	32			
Rotary tool spindle power 動力軸馬力	kW	-	2.2	-	2.2
Rotary tool spindle speed 動力軸轉速	rpm	-	4000	-	4000
Quill travel 頂心行程	mm	120		170	
Quill diameter 頂心直徑	mm	85		120	
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	4		5	
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3.2 × 1.8 × 1.7		4 × 2.3 × 2.6	
Net weight 淨重	kg	6000		9000	

UT-2000/3000



UT Series

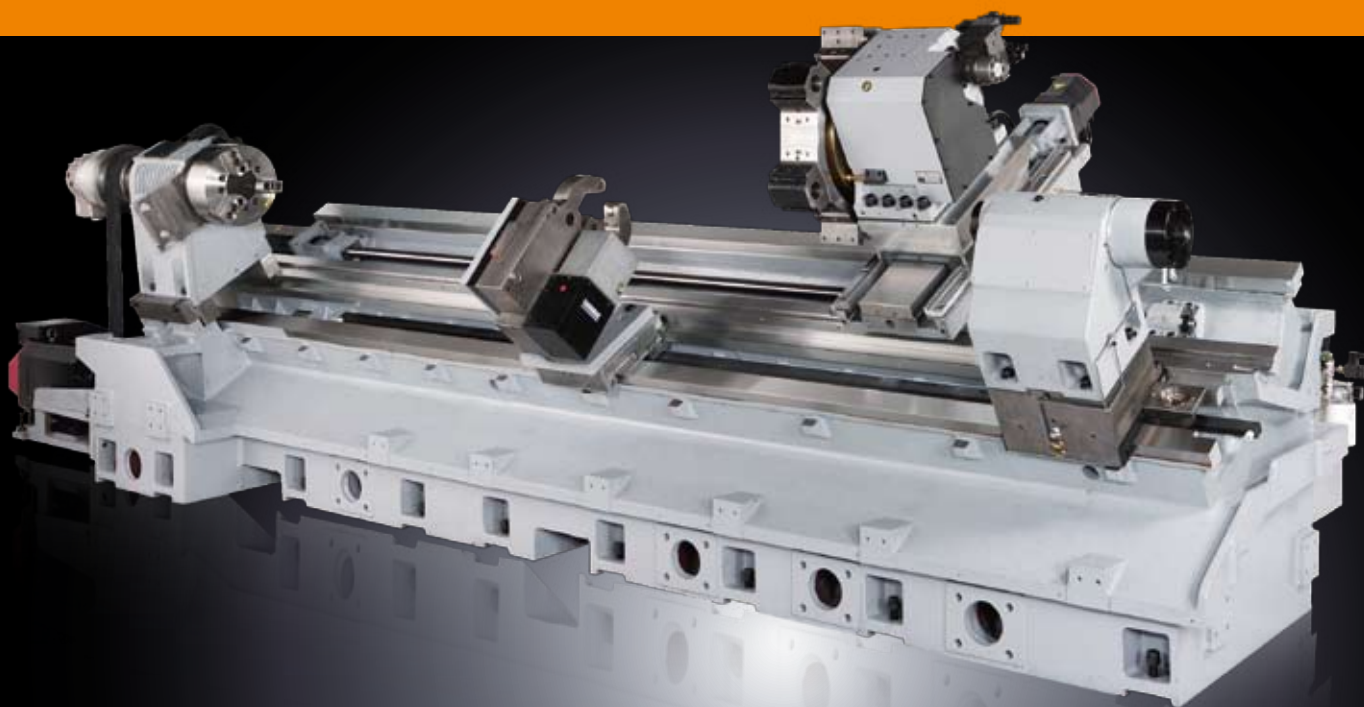


UZ-2000T2/2000T2M/2000T2Y

Item / Model		UZ-2000T2	UZ-2000T2M	UZ-2000T2Y	UZ-2000T3Y2
Controller 控制器		FANUC OiTD			
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	660			
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	620			
Spindle max. turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	320			
Max. turning length 最大加工長度	mm	810			
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-5			
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	6			
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	61			
Spindle speed 主軸轉速	rpm	5000			
Spindle motor power[Cont./30min] 主軸馬力	kW	11 / 15			
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52			
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	A2-5			
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	6			
Sub spindle hole diameter 副主軸通孔徑	mm	61			
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	5000			
Sub spindle motor power[Cont./30min] 副主軸馬力	kW	7.5 / 11			
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	52			
Z-axis travel Z軸行程	mm	Z1 / Z2 : 840			Z1 / Z3 : 350 Z2 : 840
Y-axis travel Y軸行程	mm	-			-45 / +65
X-axis travel X軸行程	mm	X1 / X2 : 210			
B-axis travel B軸行程	mm	920			
Rapid traverse rate (X/Z) axis 快速進給速度	m/min	20 / 30			
Rapid traverse rate (Y) axis 快速進給速度	m/min	-			20
Tooling system 刀具型式		BOT (VDI)		BMT (VDI)	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo		Servo mechanical	
Number of tools 刀具數	station	16 x 2 = 32			16 x 3 = 48
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	20			
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	32			
Rotary tool spindle power 動力軸馬力	kW	-			4.5
Rotary tool spindle speed 動力軸轉速	rpm	-			4000
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3.7 × 2.2 × 2.25	2.9 × 1.6 × 1.7	3.2 × 1.6 × 2	3.7 × 2.2 × 2.25
Net weight 淨重	kg	9000			9100

Item / Model		UT-360	UT-360L	UT-360LX	UT-360LX2	UT-360LX3
Controller 控制器		FANUC Oi-TD				
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	750				
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	600				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	550				
Max. turning length 最大加工長度	mm	630	1130	1630	2130	3000
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	30				
Guideway type 滑軌型式		Box				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8 (A2-11 / A2-15)				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	12 (15 / 18)				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	101 (131 / 181)				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2700 (2000 / 1500)				
Spindle motor power (Cont./30min) 主軸馬力	kW	18.5 / 22 (30 / 37)				
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	90 (105 / 166.5)				
Z-axis travel Z軸行程	mm	750	1250	1750	2250	3050
X-axis travel X軸行程	mm	340+30				
Rapid traverse rate (X/Z) axis 快速進給速度	m/min	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 16	20 / 10
Tooling system 刀具型式		BOT (BMT / VDI)				
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic(Servo mechanical)				
Number of tools 刀具數	station	12 (12)				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25 (25)				
Round tool shank size 鏟刀尺寸	mm	40 (40)				
Tailstock body travel 尾座行程	mm	540	1040	1600	2100	3040
Quill travel 頂心行程	mm	120				
Quill diameter 頂心直徑	mm	85				
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	5				
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3.4x2.2x2.3	5.7x2.2x2.3	6.1x2.2x2.3	6.4x2.2x2.3	7x2.2x2.3
Net weight 淨重	kg	6200	7000	9000	10500	12000

UT-360 Series





UT-380 Series

Item / Model		UT-380	UT-380L	UT-380LX	UT-380LX2	UT-380LX3
Controller 控制器		FANUC Oi-TD				
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	850				
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	700				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	680				
Max. turning length 最大加工長度	mm	630	1130	1630	2130	3062
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	30				
Guideway type 滑軌型式		Box				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8 (A2-11 / A2-15)				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	12 (15 / 18)				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	101 (131 / 181)				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2700 (2000 / 1500)				
Spindle motor power (Cont./30min) 主軸馬力	kW	18.5 / 22 (30 / 37)				
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	90 (105 / 166.5)				
Z-axis travel Z軸行程	mm	750	1250	1750	2130	3182
X-axis travel X軸行程	mm	340+30				
Rapid traverse rate (X/Z) axis 快速進給速度	m/min	20/20	20/20	20/20	20/16	20/10
Tooling system 刀具型式		BOT (BMT / VDI)				
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic (Servo mechanical)				
Number of tools 刀具數	station	12 (12)				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	32 (25)				
Round tool shank size 撈刀尺寸	mm	50 (50)				
Tailstock body travel 尾座行程	mm	470	970	1470	2000	2900
Quill travel 頂心行程	mm	120				
Quill diameter 頂心直徑	mm	120				
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	6				
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3.0x1.8x2.3	5.7x2.3x2.3	6.1x2.3x2.3	6.4x2.3x2.3	7.9x2.3x2.3
Net weight 淨重	kg	6500	8000	9500	11000	12000



UT-400 Series

Item / Model		UT-400LX	UT-400LX2	UT-400LX3	UT-400LX4	UT-400LX5
Controller 控制器		FANUC Oi-TD				
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	900				
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	745				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	700				
Max. turning length 最大加工長度	mm	1300	2000	2900	3900	4900
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	45				
Guideway type 滑軌型式		Box				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-11 [A2-15 / A2-20]				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	15 [18 / 20 / 24]				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	131 [235 / 320]				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2000 [800 / 400]				
Spindle motor power [Cont./30min] 主軸馬力	kW	30 / 37 +2-Speed gearbox				
Z-axis travel Z軸行程	mm	1500	2100	3100	4100	5100
X-axis travel X軸行程	mm	350+30				
Rapid traverse rate [X/Z] axis 快速進給速度	m/min	20 / 24	20 / 15	20 / 10	20 / 6	20 / 6
Tooling system 刀具型式		BOT (BMT / VDI)				
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo (Servo mechanical)				
Number of tools 刀具數	station	12				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	32				
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	50				
Quill travel 頂心行程	mm	150				
Quill diameter頂心直徑	mm	160				
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	6				
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	6.2 × 2.8 × 2.6	6.9 × 2.8 × 2.6	7.9 × 2.8 × 2.6	8.9 × 2.8 × 2.6	9.9 × 2.8 × 2.6
Net weight 淨重	kg	15000	16000	18000	23000	26000

Item / Model		UT-600LX	UT-600LX2	UT-600LX3	UT-600LX4	UT-600LX5
Controller 控制器		FANUC Oi-TD				
Swing over bed 床面最大旋徑	mm	1030				
Swing over saddle 鞍面最大旋徑	mm	950				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	900				
Max. turning length 最大加工長度	mm	1300	2000	2900	3900	4900
Bed slant angle 斜背底座角度	degree	45				
Guideway type 滑軌型式		Box				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-11 (A2-15 / A2-20)				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	15 (18 / 20 / 24)				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	131 (235 / 320)				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2200 (800 / 400)				
Spindle motor power [Cont./30min] 主軸馬力	kW	30 / 37 (37 / 45)+2-Speed gearbox				
Z-axis travel Z軸行程	mm	1500	2200	3100	4100	5100
X-axis travel X軸行程	mm	450+20				
Rapid traverse rate [X/Z] axis 快速進給速度	m/min	20 / 24	20 / 15	20 / 10	20 / 6	20 / 6
Tooling system 刀具型式		BOT (BMT / VDI)				
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo (Servo mechanical)				
Number of tools 刀具數	station	12				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	32				
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	50				
Quill travel 頂心行程	mm	150				
Quill diameter 頂心直徑	mm	160				
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	6				
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	6.2 × 2.8 × 3	6.9 × 2.8 × 3	7.9 × 2.8 × 3	8.9 × 2.8 × 3	9.9 × 2.8 × 3
Net weight 淨重	kg	16500	18500	20000	24000	28000

UT-600 Series



UT-600 Series



UV-55E/75E/100E

Item / Model		UV-55E	UV-55EC	UV-75E	UV-75EC	UV-100E	UV-100EC
Controller 控制器		FANUC Oi-TD					
Max. swing diameter 床面最大旋徑	mm	750		850		1100	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	550		750		1000	
Max. turning length 最大加工長度	mm	550		700		800	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	50-2500		20-1400		1200 (2-Speed gearbox)	
Spindle bearing diameter 軸承直徑	mm	130		160		220	
Guideway type 滑軌型式		Linear		Box (Linear)		Box	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8		A2-11		A2-15	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	12 [15]		24 [32]		24 [32]	
X-axis travel X軸行程	mm	-20 / +275		-45 / +375		-70 / +695	
Z-axis travel Z軸行程	mm	550		800			
Rapid traverse rate (X / Z) 快速進給速度	m/min	20/24					
Tooling system 刀具型式		BOT					
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic					
Number of tools 刀具數	station	12					
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25		32			
Round tool shank size 撈刀尺寸	mm	40		50			
Rotary tool spindle power 動力軸馬力	kW	-	3.7 / 5.5	-	5.5 / 7.5	-	5.5 / 7.5
Rotary tool spindle speed 動力軸轉速	rpm	-	4000	-	3000	-	3000
Spindle motor power 主軸馬達	kW	15 / 18.5		18.5 / 22		18.5 / 22	
X-axis motor power X軸馬達	kW	3		4		4	
Z-axis motor power Z軸馬達	kW	3		4			
Hydraulic motor power 油壓馬達	kW	2.2					
Coolant pump motor power 冷卻水馬達	kW	0.5+1					
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	1.85 x 3 x 3.06		3.5 x 2.36 x 4		3.5 x 2.4 x 4	
Net weight 淨重	kg	5300		15000		16000	



UV-75ATC/100ATC

Item / Model		UV-75ATC	UV-75ATCC	UV-100ATC	UV-100ATCC
Controller 控制器		FANUC Oi-TD			
Max. swing diameter 床面最大旋徑	mm	850		1100	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	750		1000	
Max. turning length 最大加工長度	mm	800			
Spindle speed 主軸轉速	rpm	20-1600			20-1200
Spindle bearing diameter 軸承直徑	mm	160		220	
Guideway type 滑軌型式		Box (Linear)		Box	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-11		A2-15	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	24{32}			
X-axis travel X軸行程	mm	-70 / +580		-70 / +695	
Z-axis travel Z軸行程	mm	800			
Rapid traverse rate [X / Z] 快速進給速度	m/min	20/24			
Tooling system 刀具型式		ATC			
Turret driven type 刀庫傳動型式		Roller-gear			
Number of tools 刀具數	station	12			
Tool holder taper size 刀柄尺寸	mm	BT50			
Rotary tool spindle power 動力軸馬力	kW	-	5.5 / 7.5	-	7.5 / 11
Rotary tool spindle speed 動力軸轉速	rpm	-	3000	-	3000
Spindle motor power 主軸馬達	kW	18.5 / 22		30 / 37+Gearbox	
X-axis motor power X軸馬達	kW	3		4	
Z-axis motor power Z軸馬達	kW	4			
Hydraulic motor power 油壓馬達	kW	2.2			
Coolant pump motor power 冷卻水馬達	kW	0.5+1			
Machine dimension [L x W x H] 機械尺寸	m	3.6 × 2.7 × 4		3.6 × 2.7 × 4	
Net weight 淨重	kg	16000	16500	16500	17000



ACCUWAY

鉅基科技股份有限公司
ACCUWAY MACHINERY CO., LTD.



ISO 9001:2008
FM 583077



СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Металлорежущие станки и оборудование

Ростов-на-Дону, Шолохова 58/80

8-800-500-13-45

Официальный дистрибьютор в России